

## ANEXO IV. CRITERIOS DE VALORACIÓN

<b>CÓDIGO:</b>	REF. 1907	
<b>PROYECTO</b>	Proceso de Estabilización Consorcio ESS Bilbao	
<b>PUESTO:</b>	Responsable División de Fabricación	
<b>REQUISITOS DEL PUESTO:</b>	Grado/Ingeniería Técnica en Electrónica, Industrial y Sistemas Automáticos	
<b>FUNCIONES O TAREAS</b>		
1	Gestión de las distintas secciones que comprenden la división: Mecánica, Vacío, Mantenimiento, Soldadura Avanzada, Electricidad	
2	Organizar los recursos humanos que se requieren por otras divisiones en cuanto a disponibilidades y prioridades.	
3	Revisión/apoyo a los diseños tanto en 3D (Catia y SolidWorks) como a los planos de fabricación previa salida de ESS-Bilbao.	
4	Organización, supervisión y apoyo a los mantenimientos industriales de las naves de Zamudio y Júndiz.	
5	Gestión de proyectos de fabricación desde el diseño conceptual hasta la finalización de los mismos.	
6	Estudio de costes/viabilidad de proyectos, tanto internos como externos.	
7	Búsqueda de proveedores de fabricación en los diferentes campos que se abarcan en los sistemas de aceleradores.	
8	Gestión de la planta de soldadura de Júndiz, incluyendo la búsqueda de clientes para el uso de las instalaciones de ESS-Bilbao.	
9	Apoyo a PRL en los trabajos realizados por la división para lograr siniestralidades nulas.	
10	Gestión de la ISO 3834-2 de Soldeo por Fusión y soporte en la ISO 9001.	
11	Resolución de problemas técnicos en los diferentes proyectos de I+D, búsqueda de soluciones.	
12	Apoyo a mantenimiento mecánico, eléctrico, electrónico y de vacío de sistemas de aceleradores y líneas de radio frecuencia. (Sistemas de bombeo, instalaciones eléctricas, sistemas de tierras, PLC)	
13	Conocimientos de los procesos de soldadura avanzados, EBW y Brazing de vacío para dar soluciones tanto a clientes como a proyectos internos.	
14	Trato con clientes y proveedores de distintos ámbitos como pueden ser ciencia o industria.	
<b>FASE I MERITOS (Máximo de 80 puntos)</b>		
<b>1 MÉRITOS PROFESIONALES (Máximo de 70 puntos)</b>		
<b>1A. MÉRITOS PROFESIONALES: (Experiencia /conocimientos en igual o superior categoría)</b>		<b>%</b>
1	Diseño, verificación y gestión de fabricación de componentes para aceleradores y target de espalación de neutrones.	40
2	Montaje, gestión y mantenimiento de planta de soldadura avanzada con EBW y Brazing en Vacío	30
3	Gestión de RRHH y planificación de la producción en ambientes industriales.	10
4	Experiencia en sistemas multidisciplinares de I+D (mecánica, electricidad, electrónica, soldadura, PRL, calidad, refrigeración)	10
5	Trato con proveedores/clientes	10
<b>2. MERITOS FORMATIVOS (Máximo de 10 puntos)</b>		
<b>TITULACION REQUERIDA (Expediente /Titulación académica)</b>		
Grado/Ingeniería Técnica en Electrónica, Industrial y Sistemas Automáticos		
<b>2 MASTERS / OTRAS TITULACIONES (Max 4 puntos)</b>		
1	Técnico Superior en PRL con las especialidades de Seguridad, Higiene y Ergonomía/Otras titulaciones relacionadas con la plaza	
<b>2B CURSOS/PUBLICACIONES: (Relacionados con las funciones de la plaza) (Max 3 puntos)</b>		
1	Informática de Gestión	
2	Cursos de Auditor Interno ISO 9001	
3	Cursos de Catia v5	
<b>2C IDIOMAS (Max 3 puntos)</b>		
1	Ingles: First Certificate/B2 o superior	
2	Euskera: perfil 2 del IVAP/B2 del HABE	
<b>FASE II</b>		
<b>ENTREVISTA (Máximo 20 de puntos)</b>		